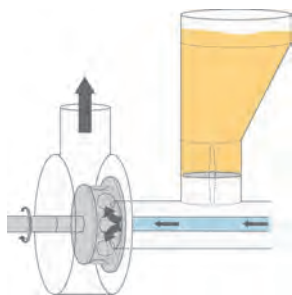


## Miscelatori FLASHBLEND per lavori continui (FLB)

Disperdere polveri in liquidi e creare in continuo prodotti omogenei è un processo difficile nelle miscele.

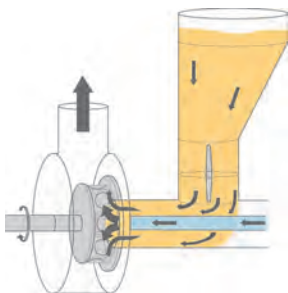
Il FLASHBLEND, adatto ad incorporare in un liquido una grande quantità di polveri, risolve anche le problematiche create dalle gomme e dagli addensanti. E' stato disegnato per incorporare in continuo quantità fino a 15.000 kg/ora di polveri.

Il processo di questo mixer può essere riassunto nelle seguenti tre fasi:



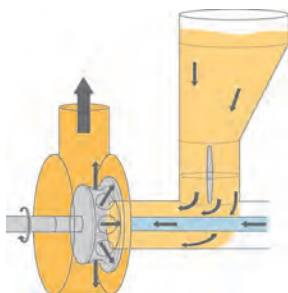
### Stadio 1

Il liquido viene pompato ad alta velocità nella camera venturi e passa all'interno del mixer In-Line.



### Stadio 2

La polvere pre-caricata nella tramoggia all'aprirsi della valvola di alimentazione viene aspirata e portata con il liquido nell'In-Line.



### Stadio 3

Nel gruppo di miscelazione dell'In-Line polveri e liquido vengono sottoposte ad una alta azione di taglio meccanico e idraulico.

### ■ Vantaggi

- Prodotto privo di grumi e agglomerati
- Ripetibilità, creata dal sistema stesso
- Velocità, con produzione fino a 15.000 kg/ora di polveri
- Aerazione minima, pressoché inesistente
- Installazione facile tra serbatoio di alimentazione e linea del prodotto finito
- Miscelazione di prodotti pretrattati in serbatoio con agitatore
- Miscelazione di un liquido viscoso via tramoggia e venturi, con un altro liquido.

### ■ I componenti dello schema Flashblend

- Serbatoio di alimentazione prodotto
- 1) pompa premente
- 2) camera venturi
- 3) In-Line Silverson
- 4) Tramoggia alimentazione polveri
- 5) Valvola sotto tramoggia
- 6) Sensore di controllo valvola 5)
- 7) Tubo by-pass
- 8) Valvola a 3 vie, che interviene per un by-pass quando finisce la polvere.

Il by-pass viene anche usato per il CIP (Cleaning In Place).

Le frecce indicano il riciclo del prodotto con destinazione finale aggiuntiva.

